

09-2011-ТХ.ОЛ47

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

НА ЕМКОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ДРЕНАЖНЫЕ Аппарат 1-200-1,0-3-И

ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
1.1. Внутренний объем (вместимость), м ³	200,0
1.2. Избыточное технологическое давление, МПа, возможные отклонения [*] , (±), МПа	0,2±0,04
1.3. Температура рабочая, °С, возможные отклонения [*] , (±), °С	Минус 40 – Плюс 40
1.4. Наличие обогревающего устройства и место его установки (внутри, снаружи)	Горячая вода (внутри)
1.5. Тип погружного насоса (герметичный, негерметичный)	-
1.6. Требуемая подача, м ³ /ч, и напор, м, насоса	-
1.7. Тип опоры (седловая, бетонный ложемент)	седловая
1.8. Глубина, мм, установки емкости от планировочной поверхности до верхней образующей корпуса (для дренажных емкостей, устанавливаемых ниже «нулевой» отметки)	-
1.9. Противодействие в системе сброса от предохранительного клапана, МПа	0,6
1.10. Перечень технологических параметров, подлежащих контролю и регулированию	Уровень, давление, температура
2. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ	
2.1. Наименование среды и её агрегатное состояние	Газовый конденсат с водометанольным раствором
2.2. Молярная доля каждого компонента среды, %	См. ниже
2.3. Плотность среды, кг/м ³ , : для газа, приведенная к условиям: t=20°С, P=0,1013 МПа, для жидкости – при рабочих условиях	См. ниже
2.4. Характеристика теплоносителя (наименование, молярная доля, %, каждого компонента, температура, °С, избыточное давление, МПа)	Вода, 95-70 град С, P=1,6МПа

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

960

ПСД-09-2011-ТХ.ОЛ47

						«Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение. Опросный лист БЕ-1		
Изм.	Колуч.	Лист	Нодок.	Подп.	Дата			
Разраб.		Костюченко			11.13	Стадия	Лист	Листов
						П	1	4
Н. контр.		Иванов			11.13	ООО «Сибнефтегазпроект»		
ТИП		Брагин			11.13			

2.5. Абсолютное давление насыщенных паров при температуре жидкости до регулирующего клапана ^{*)} , МПа)	-
--	---

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ

3.1. Количество заказываемого изделия в объекте в целом, в т.ч. по годам, шт.	1
3.2. Вид поставки: блочная, не блочная	Не блочная
3.3. Требуемый срок службы изделия, лет	20
3.4. Место расположения изделия (в помещении, на открытой площадке)	На открытой площадке
3.5. Характер среды: (категория взрывоопасности смеси по ГОСТ Р 51330.11-99, группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 51330.5-99, класс взрывоопасной зоны по ГОСТ Р 51330.9-99, класс опасности по ГОСТ 12.1.007-78)	ПАТЗ В-1г Зона 0 Класс опасности 3
3.6. ^{***)} Наименование грунта, нормативное давление на подошву фундамента, МПа	-
3.7. ^{***)} Высота части постаментов над уровнем планировочной поверхности и её масса, кг, размеры фундамента, мм	-
3.8. ^{***)} Наличие металлоконструкций и других дополнительных внешних нагрузок, их величина, схема расположения и действия (указывается на эскизе)	-
3.9. Абсолютная минимальная температура, °С, района эксплуатации изделия; средняя температура, °С, воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92	-61, -53
3.10. Прочие требования по усмотрению составителя опросного листа	- В комплекте с ответными фланцами - Предусмотреть приварные накладки для дальнейшего монтажа площадки обслуживания и лестницы

^{*)} Возможные отклонения указываются при необходимости

^{**) Заполняется составителем только для случаев блочной поставки}

^{***)} Сообщается по отдельному запросу

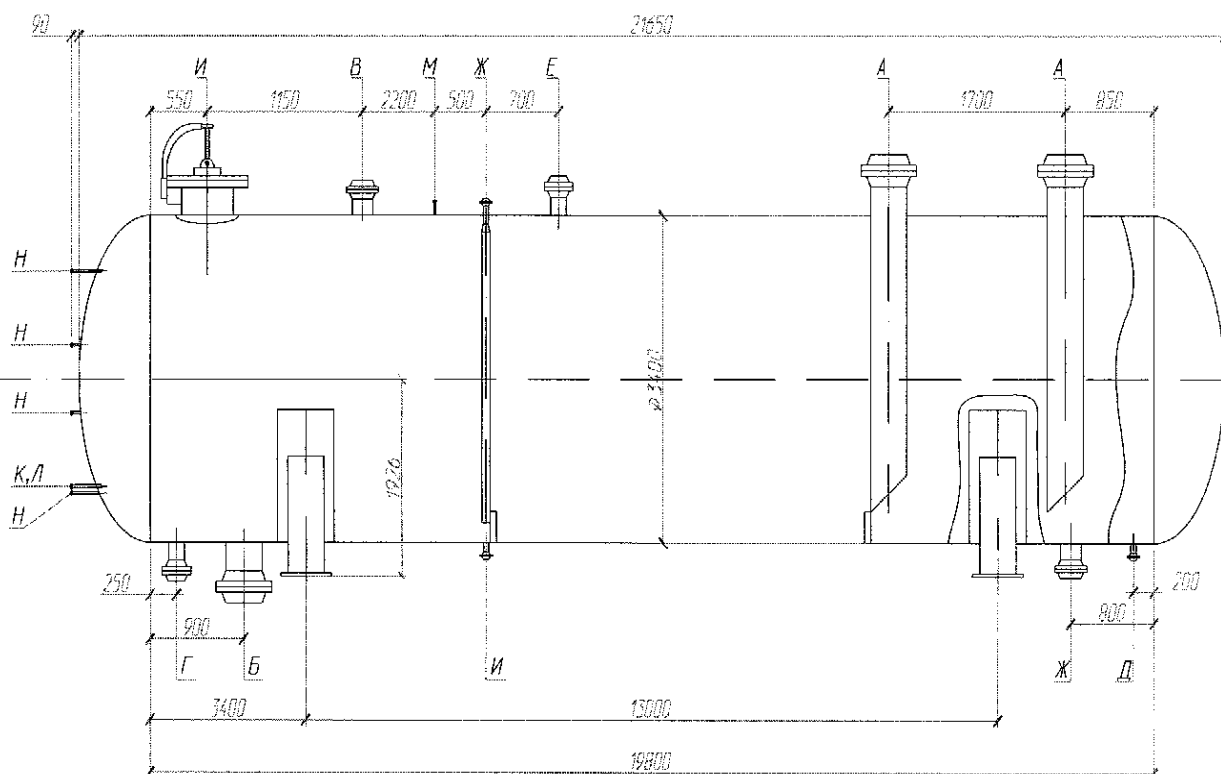
Лист 2

В зам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	960

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист
						2

ПСД-09-2011-ТХ.ОЛ29

ЭСКИЗ АППАРАТА



ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ

Обозначение	Наименование	Проход условный Ду, мм	Давление условное Ру, МПа	Вылет штуцеров
А	Вход продукта*	200	1,6	200
Б	Выход продукта	150	1,6	200
В	Выход газа**	150	1,6	200
Г	Дренаж	80	1,6	200
Д	Пропарка	50	4,0	180
Е	Для предохранительного клапана	80	1,6	200
Ж	Для встроенного уровнемера	50	4,0	180
И	Резервный	50	4,0	180
К	Для термометра	50	4,0	180
Л	Для преобразователя термоэлектрического	50	4,0	180
М	Для манометра	25	4,0	180
Н	Для указателя уровня	25	4,0	180
П	Люк-лаз	500	1,6	200
Р	Для вентиляции	200	1,6	200

Примечание: *В данной конструкции аппарата имеется два штуцера входа продукта(А).

На один из штуцеров А предусмотреть заглушку.

А.М.Медведев

В зам. инв. №

Подпись и дата

в. № подл.

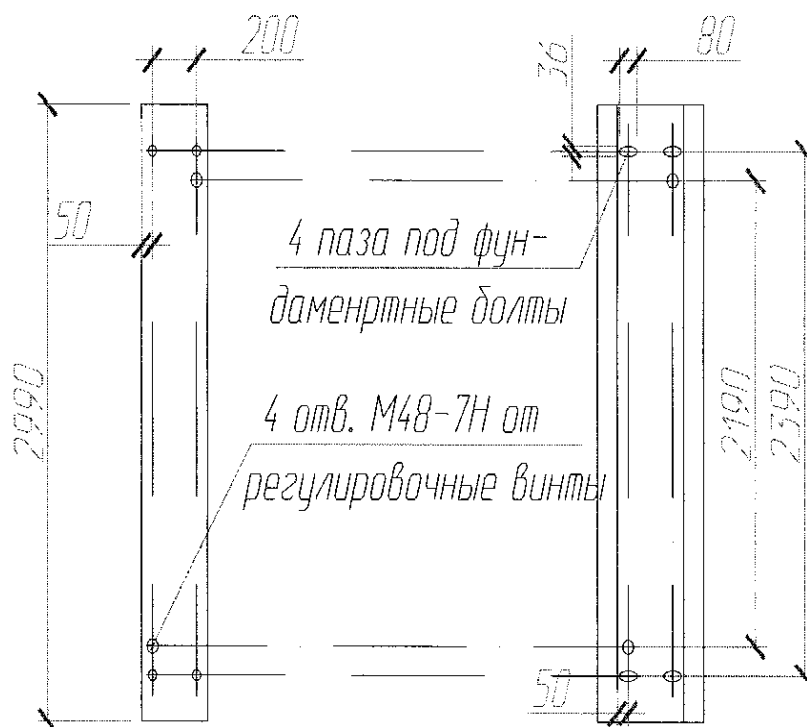
960

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
------	---------	------	--------	---------	------

ПСД-09-2011-ТХ.ОЛ47

Лист

ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ И РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ВИНТЫ



Состав смеси:

Молярная доля, %, каждого компонента газа

Зима:

He - 2.74E-05
N - 2.10E-03
CO2 - 8.05E-04
CH4 - 0.804900539
C2H6 - 0.126145396
C3H8 - 4.67E-02
i-C4H10 - 7.00E-03
n-C4H10 - 7.90E-03
i-C5H12 - 1.34E-03
n-C5H12 - 9.96E-04
n-C6H14 - 6.78E-04
n-C7H16 - 2.22E-04
n-C8H18 - 4.30E-05
n-C9H20 - 1.17E-05
n-C10H22 - 1.97E-06
n-C11 - 3.18E-07
n-C12 - 7.85E-08
n-C13 - 1.70E-08
n-C14 - 3.54E-09
n-C15 - 1.37E-09
n-C16 - 2.76E-10
n-C17 - 1.05E-10
n-C18 - 2.62E-11
n-C19 - 1.39E-11
n-C20 - 1.40E-12
n-C21 - 3.88E-13
n-C22 - 1.51E-13
n-C23 - 2.65E-14
n-C24 - 6.03E-15
H2O - 1.33E-04
CH3OH - 9.89E-04

Лето:

He - 4.23E-05
N - 2.45E-03
CO2 - 7.02E-04
CH4 - 0.83835205
C2H6 - 0.101841245
C3H8 - 3.78E-02
i-C4H10 - 6.42E-03
n-C4H10 - 7.65E-03
i-C5H12 - 1.44E-03
n-C5H12 - 1.09E-03
n-C6H14 - 7.65E-04
n-C7H16 - 2.48E-04
n-C8H18 - 4.76E-05
n-C9H20 - 1.28E-05
n-C10H22 - 2.12E-06
n-C11 - 3.38E-07
n-C12 - 8.24E-08
n-C13 - 1.76E-08
n-C14 - 3.61E-09
n-C15 - 1.38E-09
n-C16 - 2.74E-10
n-C17 - 1.03E-10
n-C18 - 3.45E-11
n-C19 - 1.35E-11
n-C20 - 1.32E-12
n-C21 - 3.61E-13
n-C22 - 1.39E-13
n-C23 - 2.40E-14
n-C24 - 5.38E-15
H2O - 1.31E-04
CH3OH - 9.94E-04

В зам. инв. №

Подпись и дата

№ подл.

960

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подпись

Дата

Лист

2.3. Молярная доля каждого компонента легкой фазы, %

He – 1.29E-06
N – 1.33E-04
CO2 – 4.05E-04
CH4 – 0.158429222
C2H6 – 0.132134648
C3H8 – 0.167469671
i-C4H10 – 5.99E-02
n-C4H10 – 9.58E-02
i-C5H12 – 3.86E-02
n-C5H12 – 3.87E-02
n-C6H14 – 8.08E-02
n-C7H16 – 7.54E-02
n-C8H18 – 4.19E-02
n-C9H20 – 3.41E-02
n-C10H22 – 1.53E-02
n-C11 – 6.92E-03
n-C12 – 4.00E-03
n-C13 – 2.67E-03
n-C14 – 1.81E-03
n-C15 – 1.41E-03
n-C16 – 7.41E-04
n-C17 – 4.87E-04
n-C18 – 3.08E-04
n-C19 – 1.99E-04
n-C20 – 1.16E-04
n-C21 – 7.10E-05
n-C22 – 5.38E-05
n-C23 – 2.79E-05
n-C24 – 1.57E-05
H2O – 9.06E-05
CH3OH – 4.19E-02

2.4. Молярная доля каждого компонента тяжелой фазы, %

He – 6.65E-08
N – 7.08E-06
CO2 – 7.01E-05
CH4 – 1.50E-04
C2H6 – 8.48E-06
C3H8 – 4.61E-07
i-C4H10 – 4.17E-09
n-C4H10 – 8.56E-09
i-C5H12 – 9.20E-11
n-C5H12 – 9.74E-11
n-C6H14 – 4.79E-12
n-C7H16 – 3.82E-14
n-C8H18 – 2.25E-16
n-C9H20 – 2.54E-17
n-C10H22 – 9.45E-20
n-C11 – 5.86E-22
n-C12 – 2.43E-24
n-C13 – 2.33E-26
n-C14 – 1.23E-28
n-C15 – 3.93E-31
n-C16 – 9.50E-34
n-C17 – 2.23E-37
n-C18 – 2.40E-41
n-C19 – 9.81E-46
n-C20 – 3.53E-44
n-C21 – 8.84E-47
n-C22 – 1.60E-49
n-C23 – 5.26E-52
n-C24 – 1.15E-54
H2O – 0.575840173
CH3OH – 0.423923195

2.5. Плотность газа при рабочих условиях, кг/м³²⁾

Зима:	Лето:
2,14	2,1

В зам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

960

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ПСД-09-2011-ОЛ47

Лист

5